



AARSLEFF
ROHRSANIERUNG GMBH

Aarsleff Rohrsanierung GmbH
Sulzbacher Str. 47
90552 Röthenbach/Pegnitz
Tel. +49 911 95773 0
Fax +49 911 95773 33
info@arsleff-gmbh.de
www.arsleff-gmbh.de



AARSLEFF
ROHRSANIERUNG GMBH

KA-TE SPACHTELROBOTER 200/300 UND 250/600

Seit über 15 Jahren bewährt!
Mehr als 500.000 mängelfreie Reparaturen!

NEU KA-TE COMPACT – JETZT AUCH
ALS MOBILE ANLAGE ERHÄLTlich

BITTE RUFEN SIE UNS AN!
TEL. +49 911 95773 0

Folgende hochwertige Epoxidharze haben sich mit dem KA-TE-Verfahren seit Jahren bewährt und wurden von KA-TE qualifiziert:

<ul style="list-style-type: none"> • Epoxonic EX 1013, Spachtelharz • Epoxonic EX 1355, Muffenspachtel • Epoxonic EX 1824-rapid, Schalungsharz 	<p>Das Spachtelharz für Reparaturen mit hoher Endfestigkeit</p> <p>Modifiziertes (reduzierter E-Modul) Spachtelharz vorzugsweise für Muffen.</p> <p>Das fließfähiger eingestellte Harz für die Schalung.</p>	<p>Alle Epoxonic-Harze haben eine DIBt-Zulassung</p>
<ul style="list-style-type: none"> • PCI Concreive 1850 • Sika RoboTec 61 Neu: In Büchsen erhältlich • ROBO-SIL-rapid 	<p>Das bewährte Allroundharz für Spachtelarbeiten und für die Schalungsmanschette.</p> <p>Das bewährte Allroundharz für Spachtelarbeiten und die Schalungstechnik, Sonderverpackung zur Verwendung mit Statikmischern.</p> <p>Das schnellhärtende Silikatharz – ausschliesslich für Arbeiten mit der Schalung. (Besondere Anwendungs- und Einsatzbedingungen)</p>	

Sprechen Sie uns an.

Wir suchen das geeignete Epoxidharz für Sie aus.

TECHNISCHE DATEN

ZUBEHÖR

KA-TE Minispachtelroboter
DN 200/300

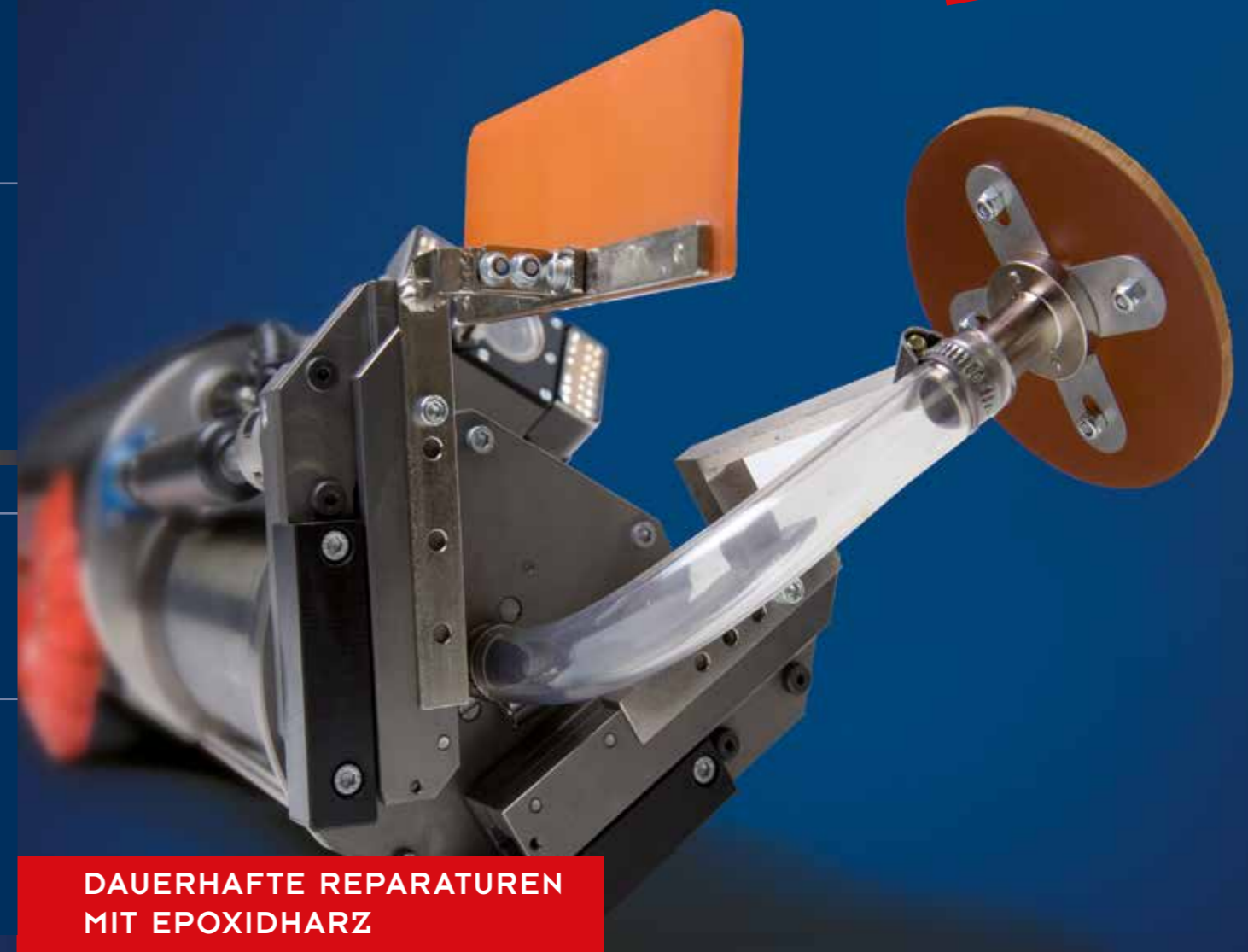
- Rohrdurchmesser: 178-300 mm
- Länge: 1030 mm
- Inhalt der Kartusche: 1.8 Liter
- Rotation des Spachtelkopfes: 670°
- Ausfahrweg der Schieber: 80 mm
- Gewicht: 34 kg

- Räder und Radnaben für DN 200-300
- Spachtelwerkzeuge für Längsriss und Muffen
- Adapter für Kamera

KA-TE Spachtelroboter
DN 250/600


- Rohrdurchmesser: 250- 800 mm
- Länge mit Kartusche: 980 mm
- Inhalt der Kartusche: 2.75 Liter
- Rotation des Spachtelkopfes: 560°
- Ausfahrweg der Schieber: 88 mm
- Gewicht: 54 kg

- Räder und Radnaben für DN 250-400
- Unterbauwagen für DN 450-600 und DN 700-800
- Eikanalwerkzeug für DN 300/450 - DN 600/900
- Spachtelwerkzeuge für Längsriss und Muffen
- Adapter für Kamera



**DAUERHAFTER REPARATUREN
MIT EPOXIDHARZ**

Die KA-TE Spachtelroboter werden fertig für den Einsatz in verschiedenen Fahrzeug-Varianten geliefert. Mit der KA-TE COMPACT bieten wir eine mobile, portable Anlage an, die ebenfalls als Multifunktionsanlage ausgestaltet werden kann. Die Einschulung in unsere Robotersysteme wird im Werk bzw. vor Ort von erfahrenen Servicemitarbeitern durchgeführt.

 Zum Ausbessern schadhafter Stellen. Saubere und dauerhafte Ergebnisse. Mit Längs- oder Radialspachtelaufsatz und auswechselbarer Kartusche.

KA-TE SPACHTELROBOTER DN 200/300 UND DN 250/600

MIT DEN ROBUSTEN UND FLEXIBLEN SPACHTELROBOTERN KA-TE DN 200/300 UND DN 250/600 WERDEN SCHADHAFT STELLEN UND ANSCHLÜSSE IN KANÄLEN DN 200 BIS 800 DAUERHAFT REPARIERT. SEIT EINFÜHRUNG DIESER INNOVATIVEN VERFAHRENS WURDEN BISHER MEHR ALS 500.000 MÄNGELFREIE REPARATUREN WELTWEIT DURCHFÜHRT. DIE ERSTEN REPARATUREN STELLEN HEUTE, NACH ÜBER 15 JAHREN, NOCH KRAFTSCHLÜSSIGE UND FUNKTIONSTÜCHTIGE VERBINDUNGEN DAR.

Mit dem Verfahren der KA-TE Spachtelroboter werden funktionstüchtige und dauerhafte Ergebnisse erzielt. Epoxidharz wird mit dem Roboter in einer auswechselbaren Kartusche in die vorgefräste Stelle gepresst. Es entsteht eine dauerhafte, kraftschlüssige Verbindung/Reparatur.

Je nach Schadensbild kommt beim Verspachteln ein Längsspachtel oder ein Radialspachtel zum Einsatz. Dabei kann der mit einem stufenlos verstellbaren elektrischen Fahr- und Drehantrieb ausgestattete Spachtelroboter auf den Millimeter genau gesteuert werden. Schadhafte Muffen und Stutzen können in Kombination mit dem KA-TE Schalungssystem eingebunden und verspachtelt werden.

Durch die kompakte Bauweise werden auch schwer zugängliche Stellen erschlossen. Die aus hochwertigen Materialien gefertigten Maschinen sind besonders widerstandsfähig und aufgrund des Konstruktionsprinzips sehr wartungsfreundlich.

TESTSIEGER IM IKT-WARENTEST 2004 & 2009

Auch vom renommierten, neutralen Institut IKT wurde zweimal bescheinigt: Das KA-TE-Reparaturverfahren ist derzeit auf dem Markt das Top-Roboter-Verfahren. So erreichte das KA-TE-Verfahren im IKT-Warentest „Reparaturverfahren für Hauptkanäle“ (2009) mit 1,6 das beste Resultat in der Gruppe Injektions- und Spachtel-/Verpressverfahren. Bereits 2004 war das Verfahren mit der Best-note 1,9 für Standardschäden Testsieger beim IKT-Warentest „Reparaturverfahren für Anschlussstutzen“.

Die Langzeitbeständigkeit des KA-TE Verfahrens gegenüber Hochdruck-Reinigungen wurde 2010 durch das unabhängig IRO – Institut für Rohrleitungsbau Oldenburg mittels durchgeführter Tests in Anlehnung an DIN 19523 (Ausgabe August 2008) bestätigt. Es wurde nachgewiesen, dass die Verspachtelungen mittels KA-TE-Spachtelroboter in der Praxisprüfung und in den Werkstoffprüfungen die Anforderungen eines neuen Rohres erfüllen.



KA-TE MINISPACHTELROBOTER DN 200/300
FÜR ROHRDURCHMESSER 200-300 MILLIMETER



KA-TE SPACHTELROBOTER DN 250/600
FÜR ROHRDURCHMESSER 250-800 MM

DIE AUSSTATTUNG DER KA-TE SPACHTELROBOTER MIT QUERKELLE UND LÄNGSKELLE ERLAUBT EINE HOHE FLEXIBILITÄT UND PRÄZISION BEI SPACHTELARBEITEN.

DIE WERKZEUGAUSSTATTUNG ERMÖGLICHT ES, AUCH KOMPLEXE SCHADENSBILDER MIT SCHRÄG VERLAUFENDEN RISSEN, ETWA BEI SCHERBENBILDUNG, ZU VERPRESSEN UND DAUERHAFT ZU REPARIEREN.



WENN DAS ERGEBNIS STIMMEN SOLL