



AARSLEFF
ROHRSANIERUNG GMBH

Aarsleff Rohrsanierung GmbH
Sulzbacher Str. 47
90552 Röthenbach/Pegnitz
Tel. +49 911 95773 0
Fax +49 911 95773 33
info@arsleff-gmbh.de
www.aarsleff-gmbh.de



AARSLEFF
ROHRSANIERUNG GMBH

KA-TE FRÄSROBOTER 150/300 UND 250/600


BITTE RUFEN SIE UNS AN!
TEL. +49 911 95773 0

NEU KA-TE COMPACT – JETZT AUCH
ALS MOBILE ANLAGE ERHÄLTlich

	TECHNISCHE DATEN	ZUBEHÖR:
KA-TE MINIFRÄSROBOTER DN 150/300	<ul style="list-style-type: none"> • Rohrdurchmesser: 140-300 mm • Länge ohne Kamera: 750 mm • Fräsleistung: 3.2 kW • Ausfahrweg des Fräskopfs: 60 mm • Gewicht: 40 kg • Andruckrolle für Kanäle bis DN 250 	<ul style="list-style-type: none"> • Räder und Radnaben für DN 150-300 • Frässhachtverlängerungen • Zubehör für Frontalfräsen
KA-TE FRÄSROBOTER DN 250/600	<ul style="list-style-type: none"> • Rohrdurchmesser: 250-800 mm • Länge: 865 mm • Fräsleistung: 5 kW • Ausfahrweg des Fräskopfs: 110 mm • Gewicht: 78 kg • Andruckrolle für Kanäle bis DN 450 	<ul style="list-style-type: none"> • Räder und Radnaben für DN 250-400 • Unterbauwagen für DN 450-600 und DN 700-800 • Eikanalwerkzeug für DN 300/450 - DN 600/900 • Frässhachtverlängerungen • Zubehör für Frontalfräsen

**KRAFTVOLL, PRÄZISE,
ZUVERLÄSSIG**

Die KA-TE Fräsroboter werden fertig für den Einsatz in verschiedenen Fahrzeug-Varianten geliefert. Mit der KA-TE COMPACT bieten wir eine mobile, portable Anlage an, die ebenfalls als Multifunktionsanlage ausgestaltet werden kann. Die Einschulung in unsere Robotersysteme wird im Werk bzw. vor Ort von erfahrenen Servicemitarbeitern durchgeführt.

 Flexible Werkzeuge für Fräsarbeiten. Unterschiedliche Aufsätze für eine vielseitige Anwendung. Hydraulischer Antrieb der Fräs- und Fahrmotore. Kompakte Bauweise für hohe Widerstandsfähigkeit.

KA-TE MINIFRÄSROBOTER DN 150/300 UND KA-TE FRÄSROBOTER DN 250/600

MIT DIESEN BEIDEN HIGHTECH-ROBOTERN BIETET KA-TE ROBUSTE UND FLEXIBLE WERKZEUGE FÜR FRÄSARBEITEN AN ABLAGERUNGEN, WURZELINWÜCHSEN, EINLÄUFEN, RISSEN UND MUFFEN, SOWIE ZUM ÖFFNEN DER ZULÄUFE IN SCHLAUCHLINERN.

Bei den Fräsarbeiten werden Durchmesser von DN 150 bis DN 800 abgedeckt. Unterschiedliche Fräs-, Schleif- und Bürstenaufsätze ermöglichen eine vielseitige Anwendung der KA-TE Fräsroboter.

Durch einfache Umstellung auf frontales Fräsen können auch vollständig verschlossene Kanäle geöffnet werden.

VOLLE POWER DURCH HYDRAULIKANTRIEB

Der Antrieb der Fräs- und Fahrmotoren erfolgt hydraulisch. Dadurch sind die präzise steuerbaren KA-TE Fräsroboter besonders leistungsfähig. Dies erleichtert die saubere, schnelle und zuverlässige Ausführung von Fräs- und Schleifmaßnahmen und verhindert wirkungsvoll ein Festfressen der Fräsköpfe.

Durch die kompakte Bauweise werden auch schwer zugängliche Stellen erschlossen.

Die aus hochwertigen Materialien gefertigten Maschinen sind besonders widerstandsfähig und aufgrund des Konstruktionsprinzips sehr wartungsfreundlich.

TESTSIEGER IM IKT-WARENTEST 2004 UND 2009

KA-TE Systeme für die partielle Reparatur von Abwasserkanälen gehören nachgewiesenermaßen zu den besten auf dem Markt angebotenen Verfahren.

So erreichte das KA-TE Verfahren im IKT-Warentest „Reparaturverfahren für Hauptkanäle“ (2009) mit 1,6 das beste Resultat in der Gruppe Injektions- und Spachtel/Verpressverfahren. Alle bewertungsrelevanten Reparaturstellen, die mit dem System bearbeitet wurden, waren bis mindestens 0,1 bar dicht.



KA-TE MINIFRÄSROBOTER DN 150/300
FÜR ROHRDURCHMESSER 150-300 MILLIMETER



KA-TE FRÄSROBOTER DN 250/600
FÜR ROHRDURCHMESSER 250-800 MILLIMETER



WENN DAS ERGEBNIS STIMMEN SOLL

DIE HYDRAULISCH GENERIERTE HOHE LEISTUNG DER KA-TE FRÄSROBOTER ERMÖGLICHT SEHR ANSPRUCHSVOLLE FRÄSARBEITEN. NEBEN ABLAGERUNGEN UND EINRAGENDEN STUTZEN KÖNNEN DAMIT Z.B. STAHLANKER, ARMIERUNGSTÄHLE ODER EINRAGENDE GUSSSATTELSTÜCKE ENTFERNT WERDEN.

DURCH DIE PRÄZISE STEUERUNG UND DIE LEISTUNGSSTÄRKE DER KATE FRÄSROBOTER IST ES MÖGLICH, SEHR SCHNELL UND GENAU SEITLICHE ZULÄUFE NACH DER SCHLAUCHLINER-SANIERUNG WIEDER ZU ÖFFNEN.

IN KOMBINATION MIT KA-TE SPACHTELROBOTERN UND -VERSCHALUNGSTECHNIK KÖNNEN SO EINE VIELZAHL AUCH KOMPLEXER SCHADENSBLDER BEARBEITET WERDEN. DAS EINSATZSPEKTRUM UMFASST DIE REPARATUR VON RISSEN, SCHERBENBILDUNGEN MIT EINRAGENDEN KANTEN, AUSBRÜCHEN, SCHADHAFTEN MUFFEN UND ZULÄUFEN BIS HIN ZU FEHLENDEN WANDUNGSTEILEN.



ZULÄUFE ÖFFNEN IM
SCHLAUCHLINER

STAHLANKER ABTRENNEN

